

### Abateri limită la dimensiunile fittingurilor conform tab.1

DN	Diametre		coturi la 30°,45°, 60°,90°, teuri a,b,c,Rc	coturi la 180°		reducții capace	
	Exterior De	Interior Di		L=2Rc	H	L	H
DN≤65	+1,6 -0,8	±0,8	±1,6	±6,3	±6,3	±1,6	±3,2
65<DN≤100	±1,6	±1,6					
100<DN≤200	+2,4 -1,6		±3,2	±2,4	±9,5	±6,3	±2,4
200<DN≤300	+4 -3,2						
300<DN≤450		±3,2	±2,4	±9,5	±6,3	±2,4	±6,3
450<DN≤600	+6,3 -4,8	±4,8					

### Toleranțele de formă și poziție laterală pentru toate fittingurile

DN	P mm	Q	U
Dn≤100	1,6	0,8	±0,8
100<Dn≤150	3,2	1,6	

### Abaterile limită la dimensiunile fittingurilor

DN	Diametre		Înălțime	
	Exterior De	Interior Di	a	b
Dn<65	+1,6 -0,8	±0,8	±1,6	±1,6
65<Dn≤100	±1,6	±1,6		
100<Dn≤150	+2,4 -1,6			

### Toleranțele de formă și de poziție laterală pentru toate fittingurile conform tab.2

DN	P mm	Q	U
DN≤100	1,6	0,8	±0,8
100<DN≤200	3,2	1,6	
200<DN≤300	4,8	2,4	±1,6
300<DN≤450	6,3		
450<DN≤600	9,5	3,2	

### NOTE

- Fitingurile se execută în condițiile tehnice generale prevăzute de STAS 8804/1 - 1992;
- Condițiile de lucru, presiune, temperatură ale acestor elemente sunt identice cu ale conductelor la care se sudează, având aceeași calitate de material sau material echivalent;
- Diametrele exterioare și grosimile peretelui se referă la dimensiunile țevilor pentru care sunt destinate fittingurile și reprezintă dimensiunile de referință numai pentru capetele fittingurilor respective;
- Grosimile pereților trebuie să se încadreze în următoarele limite:
  - grosimea minimă = 0,875S (grosimea nominală)
  - grosimea maximă, în limitele acceptate pentru diametrele exterioare și interioare.

- Abaterea de la forma circulară trebuie să se încadreze în următoarele limite:
  - în secțiunile de la capetele fittingurilor, în limitele acceptate pentru diametrele exterioare și interioare pe baza abaterilor prevăzute în STAS 8184/t - 1992;

- în celelalte secțiuni ovalitatea =  $2 \frac{De_{max} - De_{min}}{De_{max} + De_{min}} \times 100 < 5\%$

- Pe bază de acord între părți se pot accepta și fittinguri cu diametre exterioare și grosimi diferite de cele din tabel;
- Materialele de execuție al fittingurilor sunt mărci de oțeluri de carbon nealiat, oțeluri slab aliate oțeluri inoxidabile conform SR EN 10216-1-05-2003