

Abateri dimensionale admise COTURI

DN	Abateri limită (b)		
	cot 45°	cot 90°	cot 180°
20 ÷ 65	± 6,0	± 2,5	± 8,0
80 ÷ 100	± 7,0	± 3,0	± 9,0
125 ÷ 200	± 8,5	± 3,5	± 10,0
250	± 9,5	± 4,0	± 14,0
300 ÷ 450	± 6,0	± 5,0	± 8,0

Abateri dimensionale admise TEURI

DN	Abateri limită	
	a	b
25 ÷ 200	± 2,0	± 2,0
250 ÷ 450	± 3,0	± 3,0

Abateri dimensionale admise REDUCȚII

DN	Abateri limită (l ₁)
15 ÷ 65	± 2,5
80 ÷ 100	± 3,0
125 ÷ 200	± 3,5
250	± 4,0
300 ÷ 450	± 5,0
500 ÷ 600	± 6,0

Abaterii limită inferioară la grosime este de - 12,5%, pentru DN 20-600

NOTE

- Fitingurile se execută în condițiile tehnice generale prevăzute de DIN 2609
- Condițiile de lucru, presiune, temperatură ale acestor elemente sunt identice cu ale conductelor la care se sudează, având aceeași calitate de material sau material echivalent;
- Diametrele exterioare și grosimile peretelui se referă la dimensiunile țevilor pentru care sunt destinate fittingurile și reprezintă dimensiunile de referință numai pentru capetele fittingurilor respective;
- Grosimile pereților trebuie să se încadreze în următoarele limite:
 - grosimea minimă = 0,875S (grosimea nominală)
 - grosimea maximă, în limitele acceptate pentru diametrele exterioare și interioare.