



$\phi$ D ext. mm	grosime S mm	serie de fabricație	înălțime h mm	toleranță la înălțime (mm)	greutate kg
21,3	2,0	3	30	± 5,0	0,03
	2,9	A2			0,05
25,0	2,0	3	30	± 5,0	0,05
26,9	2,3	3	30	± 5,0	0,06
	3,2	4			0,08
	3,6	S			0,09
30,0	2,6	3	30	± 5,0	0,07
33,7	2,6	3	30	± 5,0	0,08
	3,2	4			0,10
	4,0	5			0,20
38,0	2,6	3	35	± 5,0	0,12
42,4	2,6	3	35	± 5,0	0,13
	3,6	4			0,18
	4,5	A3			0,23
44,5	2,6	3	35	± 5,0	0,14
48,3	2,6	3	40	± 5,0	0,18
	4,0	4			0,03
	4,5	S			0,33
57,0	2,9	3	40	± 5,0	0,25
60,3	2,9	3	45	± 5,0	0,27
	3,6	S			0,34
	4,5	4			0,42
	6,3	S			0,60
70,0	2,9	3	50	± 5,0	0,36
76,1	2,9	3	50	± 5,0	0,45
	4,5	S			0,70
	5,6	A2			0,87
	6,3	S			0,98
82,5	3,2	3	55	± 5,0	0,57
88,9	3,2	3	60	± 5,0	0,60
	4,5	S			0,96
	5,6	4			1,12
	6,3	S			1,34
101,6	3,6	3	65	± 10	1,00
108,0	3,6	3	65	± 10	1,05
114,3	3,6	3	65	± 10	1,10
	4,5	S			1,39
	5,0	S			1,54
	5,6	S			1,73
	6,3	4			1,94
	8,8	5			2,71
133,0	4,0	3	85	± 10	1,70
139,7	4,0	3	85	± 10	1,80
	4,5	S			2,13
	6,3	4			2,98
159,0	4,5	3	100	± 10	2,70
168,3	4,5	3	100	± 10	2,80
	7,1	4			4,52
	11,0	5			6,99
193,7	5,6	3	125	± 10	4,70
219,1	6,3	3	135	± 10	6,40
	8,0	4			8,71
	8,8	S			9,57
244,5	6,3	3	150	± 10	8,30
267,0	6,3	3	150	± 10	9,70
273,0	6,3	3	150	± 10	9,90
	8,8	4			13,94
323,9	7,1	3	175	± 10	15,80
355,6	8,0	3	200	± 10	22,20
368,0	8,0	3	200	± 10	23,00
406,4	8,8	3	200	± 25	30,00
419,0	10,0	3	200	± 25	36,00
457,0	10,0	3	225	± 25	44,00
508,0	11,0	3	250	± 40	58,00
610,0	12,5	3	350	± 40	92,00